

آستری آلکیدی اکسید آهن-فسفات روی 8011-00

این محصول یک آستری ضد خوردگی قوی است که دارای مقاومت خوب در برابر شرایط جوی و رطوبت می باشد. مزیت مهم آن استفاده از پیگمنت های ضد خوردگی غیر سمی می باشد که آن را برای استفاده در محیط های حساس و بهداشتی مناسب ساخته است. این آستری قابلیت کاربرد بر روی سطوح فولادی بتونی و چوبی را دارا بوده و با انواع رنگ های رویه سازگار می باشد. بهتر است قبل از اعمال رنگ میانی یا رویه (البته پس از خشک شدن کامل) سطح رنگ را سنباده کرد تا سطوح تماس بیشتر شده و چسبندگی بالاتری را موجب شود.

مشخصات فنی

افام	اخرايي
براقیت	مات
تعداد اجزاء	تک جزئی
روش سخت شدن	تبخیر حلال و اکسیداسیون در هوا
درصد جامد وزنی	$78 \pm 1\%$
درصد جامد حجمی	$55 \pm 1\%$
دانسیته	$2 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$
ضخامت فیلم خشک	۴۰ میکرون
پوشش تئوری با ضخامت ۴۰ میکرون	$14 \pm 0.2 \text{ m}^2/\text{Lit}$
زمان خشک شدن سطحی	حداکثر ۳۰ دقیقه
زمان خشک شدن عمقی	حداکثر ۵ ساعت
زمان خشک شدن کامل	۷ روز
حداقل زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	۲۴ ساعت
حداکثر زمان لازم برای اعمال پوشش بعدی	۷۲ ساعت
حلال رقیق کننده	تینر روغنی

آماده سازی سطح

سطح زیرکار باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی و روغن، گرد و غبار، زنگ زدگی، جرم نورد، بقایای رنگ قبلی و رطوبت باشد. این موارد باعث افت شدید چسبندگی رنگ به سطح می گردد. روش های آماده سازی مناسب اعم از شیوه های مکانیکی و شیمیایی با در نظر گرفتن سیستم رنگ آمیزی

شرایط جوی نوع آلودگی جنس سطح و عمر سرویس دهی انجام می گیرد. جهت سطوح فولادی و آهنی سطح باید تا درجه استاندارد سوئدی SA2 معادل SSPC-SP-6 سندبلاست گردد. ذرات گرد و غبار و بقایای ناشی از سندبلاست باید زدوده شوند. از آنجاییکه فولاد سندبلاست شده به سرعت زنگ میزند عمل رنگ آمیزی باید بلافاصله پس از آماده شدن سطح و قبل از ایجاد آلودگی انجام گیرد.

شرایط محیط در طی مراحل رنگ آمیزی

درجه حرارت محیط در مراحل رنگ آمیزی می بایست بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت سطح بین ۵ تا ۶۰ درجه باشد. برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت درجه حرارت می بایست ۳°C بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

مراحل کار

۱. ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.
۲. جهت رقیق نمودن و تنظیم ویسکوزیته از تینر استفاده نمایید. تینر را به تدریج اضافه نمایید و مخلوط را آنقدر هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. تینر خوری این رنگ بستگی به دمای محیط نوع تجهیزات رنگ آمیزی و توصیه های شرکت تولید کننده دارد.
۳. در محیط های بسته تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری است.
۴. حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت و مساوی و موازی باهم انجام شود. به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح می بایست دقت کافی مبذول شود.
۵. در مساحت های کم قسمت های پوشیده نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.
۶. دمای هوا و رطوبت نسبی در کیفیت نهایی رنگ اعمال شده موثر واقع می شود.
۷. پس از اتمام کار کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

وسایل و تجهیزات کار

تجهیزات ذیل به عنوان مثال آمده اند و میتوان از وسایل دیگر سازندگان نیز استفاده نمود. تنظیم فشار و تغییر سر نازل جهت حصول نتیجه مطلوب ضروری می باشد.

۱. اسپری بدون هوا مانند DEVILBISS, SPEE-FLO, GRACO, NORDSON با نسبت پمپ ۲۸:۱ و یا بالاتر و سر نازل به قطر ۰/۵۳ تا ۰/۳۸ میلی متر

۲. اسپری معمولی مانند DEVILBISS, MBC, JGA محفظه جداگانه هوا همراه با محفظه روغن و رطوبت گیر در مخزن اصلی هوا توصیه می شود.

۳. قلم مو

نکات ایمنی

این محصول شدت قابل اشتعال بوده و باید از حرارت جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد در صورت تماس با چشم می بایست چشم را کاملاً با آب شستشو داده و به پزشک مراجعه نمود.

دوره انبارداری: ۱۲ ماه تحت شرایط استاندارد

بسته بندی: ظروف ۴ و ۲۰ کیلویی