

آستری زینک اتیل سیلیکات 6210-00

این محصول دو جزئی از ترکیب پودر روی و رزین اتیل سیلیکات بدست می آید و از خوردگی فلز در شرایط آب و هوایی گرم با رطوبت بالا به مدت طولانی محافظت میکند. این پایداری در جلوگیری از خوردگی بر اساس سیستم حفاظت کاتدی انجام می پذیرد. این محصول در صنایع دریایی، اسکله ها، عرشه کشتی ها، پلها، مخازن و بطور کلی محیط های با خوردگی بالا اعمال می شود.

اطلاعات فنی :

شید رنگ	طوسی
نسبت اختلاط	$A/B = 100/25$
رقیق کننده	تینر اتیل سیلیکات
دانسیته	$3/1 \pm 0/1 \text{ gr/cm}^3$
جامد وزنی	2 ± 88 در صد
جامد حجمی	3 ± 65 در صد
پوشش	$9 \text{ m}^2 / \text{lit}$
زمان خشک شدن	سطحی ۴۰-۳۰ دقیقه، عمقی ۲۴ ساعت، نهایی ۵-۳ روز با رطوبت بالای ۷۵ درصد
مقاومت دمایی	۴۰۰ درجه سانتی گراد
ضخامت	۷۰ میکرون

موارد مصرف:

- صنایع دریایی و ساحلی
- صنعت نفت گاز و پتروشیمی
- پلهای فلزی
- مخازن تحت فشار
- صنایع هوایی

ویژگی ها:

- مقاومت عالی در برابر خوردگی (به ویژه در محیطهای مرطوب و شیمیایی)
- چسبندگی فوق العاده به سطوح فلزی
- مقاومت حرارتی بالا
- خشک شدن سریع

روش مصرف: با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزا و تاثیر آن بر کیفیت محصول، دو جزء A و B را با هم مخلوط کرده به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب به هم می زنیم تا یکنواخت شود پس از ۵ دقیقه انتظار آماده مصرف می باشد. در زمان پاشش ترکیب را بطور مداوم هم می زنیم تا از تشکیل رسوب جلوگیری شود. جهت حصول به سختی بالاتر در مناطقی که رطوبت آن پایین می باشد ۲۰ دقیقه پس از پاشیدن اتیل سیلیکات روی آن آب اسپری نمایید. پاشش آستر اتیل سیلیکات در ضخامت بالاتر از ۱۱۰ میکرون موجب ترک خوردگی پس از سختی کامل می گردد.

شرایط سطح: به منظور حصول چسبندگی سطح مورد نظر باید کاملاً تمیز، خشک و عاری از رطوبت، گرد و خاک، چربی، نمک و زنگ زدگی و سایر عوامل خارجی دیگر باشد تا چسبندگی پوشش بالا رفته و از پوسته شدن جلوگیری شود. آثار زنگ زدگی پاکسازی شده (سند بلاست Sa ۲.۵ و یا سایر روش ها) و بلافاصله رنگ آمیزی شود.

ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود.

زمان نگهداری: یکسال تحت شرایط استاندارد.