

روکش پلی اوره سرد 4570-00

این روکش به دلیل خواص مکانیکی و شیمیایی ایده آل، برای تمام سطوحی که در معرض مواد شیمیایی (بازها و اسیدهای معدنی، اکثرحلالها، گازوئیل، بنزین، آب، روغن ها و نمک ها) قرار دارند مورد استفاده قرار می گیرد. با توجه به دارا بودن مقاومت فشاری و سایشی بسیار بالا در صنایع مختلف از جمله صنایع نظامی، پتروشیمی، شیمیایی، الکترونیک، بسته بندی، دارویی، کارخانجات صنعتی، نساجی، سردخانه، نیروگاه ها، کشتارگاه ها، فرودگاه ها، کارگاهها، سالن های ورزشی، بیمارستانها، اتاق تمیز و سطوحی که در معرض تنش و لرزش می باشد مورد استفاده قرار می گیرد. همچنین روکش پلی اوره سرد به دلیل دارا بودن انعطاف بالاتر در مقابل ترک و پارگی و تحمل ضربه نسبت به اپوکسی ارجحیت دارد.

اطلاعات فنی :

طوسی - در سایر شیدها قابل ارائه است.

$$A/B = 100/25$$

$$1/5 \pm 0/1 \text{ gr/cm}^3$$

۱۰۰ درصد

۱۰۰ درصد

۱ متر مربع بر لیتر با ضخامت ۱ میلی متر

سطحی ۹ ساعت ، عمقی ۲۴ ساعت ، نهایی ۷ روز

حداقل ۱ میلی متر

واکنش شیمیایی بین اجزاء

$$213 \text{ N/mm}^2$$

۵۰ درصد

60 Shore D

▲ شید رنگ

▲ نسبت اختلاط وزنی

▲ دانسیته مخلوط

▲ جامد وزنی دو جزء

▲ جامد حجمی دو جزء

▲ پوشش تئوری

▲ زمان خشک شدن

▲ ضخامت فیلم خشک

▲ مکانیزم سخت شدن

▲ استحکام کششی

▲ افزایش طول

▲ سختی

ویژگی ها:

- اعمال سریع و آسان
- مقاومت شیمیایی و فیزیکی بالا
- انعطاف پذیری
- مقاومت در برابر رطوبت
- چسبندگی عالی

کاربردها:

- پوشش کف سالنهای صنعتی، پارکینگها، انبارها
- عایقکاری مخازن

- پوشش تونلها و فاضلاب
- صنایع نفت، گاز، پتروشیمی
- هلی پد ها

مراحل کار:

۱. ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.
۲. نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن روکش و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت.
۳. مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.
۴. از آنجایی که عمر مفید پس از اختلاط محدود می باشد، توصیه می شود دو جزء روکش به اندازه مصرف مخلوط شوند. اختلاط دو جزء گرمازا می باشد و این امر موجب تسریع واکنش بین اجزاء می شود. لذا سریعاً و بلافاصله پس از اختلاط دو جزء، روکش را روی سطح ریخته و با وسایل مناسب روی آن پخش نمایید.
۵. بعد از مرحله ۴ با توجه به دمای محیط عمل حباب گیری را انجام دهید. این عمل در حدود ۳ بار و با فواصل زمانی ۱۵ دقیقه انجام می گیرد. بدین طریق حباب ها و هوای محبوس در بافت روکش بیرون رفته و سطحی صاف و یکنواخت حاصل می گردد.
۶. در مساحت های کم، قسمت های روکش نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.
۷. به عمر مفید پس از اختلاط دو جزء، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود.
۸. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

شرایط محیط در طی مراحل اجرا:

- درجه حرارت محیط در طی مراحل روکش کردن می بایست بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت بین ۱۰ تا ۶۰ درجه سانتی گراد باشد.
- برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت می بایست 3°C بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

وسایل و تجهیزات کار

- ۱-لیسه و کاردک، دستگاه خراش
- ۲-میکسر دستی با قدرت متوسط
- ۳-کفش میخ دار

۴- تیغه شانه ای مخصوص پخش روکش

۵- غلطک حباب گیر، غلطک دستی

روش اعمال:

با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزاء و تاثیر آن بر کیفیت محصول، دو جزء A و B را با هم مخلوط کرد، به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب بهم می زنیم تا یکنواخت شود. پوشش آماده شده را روی سطح مورد نظر ریخته و توسط کاردک شانه ای به طور یکنواخت روی سطح پخش می کنیم. حبابهای ریز ناشی از همزدن را با استفاده از ابزار حباب گیر خارج می نماییم. این عمل ۳ بار به فاصله زمانی ۲۰ دقیقه انجام می گیرد.

زمان مصرف: حداکثر زمان مجاز اعمال بعد از اختلاط اجزاء، ۵ دقیقه می باشد.

زمان نگهداری: یکسال تحت شرایط استاندارد.

نکات ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم می بایست چشم را کاملاً با آب شستشو داده و به پزشک مراجعه نمود