

رنگ پلی یورتان ضد خش صنعتی 3084-01

این محصول دو جزئی حاصل ترکیب رزین پلی استر پلی اول و سخت کننده ایزوسیانات است که فیلم آن دارای مقاومت بسیار مطلوب در مقابل عوامل جوی، نور فرابنفش، رطوبت، آلاینده های محیطی و عوامل مکانیکی می باشد. این محصول به دلیل مقاومت سایشی و مقاومت UV بالا بر روی رنگ و روکش اپوکسی، روکش پلی یورتان صنعتی، روکش پلی اوره، سطوح سنگ و بتن و سطوحی که در معرض اسید و قلیا متوسط و محلول های نمکی در مناطق **in shore** و **off shore** مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول به صورت لاک شفاف ترانسپارنت نیز قابل ارائه است.

اطلاعات فنی:

شید رنگ ▲	طوسی (در سایر شیدها قابل ارائه است)
براقیت ▲	براق
نسبت اختلاط ▲	$A/B = 100/30$
جامد وزنی ▲	60 ± 2 درصد
جامد حجمی ▲	55 ± 3 درصد
دانسیته ▲	1.4 ± 0.1 گرم / سانتیمتر مکعب
پوشش ▲	$150-100$ گرم در هر متر مربع
زمان خشک شدن ▲	سطحی کمتر از ۳ ساعت، عمقی کمتر از ۲۴ ساعت، نهایی ۷ روز
Pot life ▲	۴ ساعت

خصوصیات مکانیکی:

واحد	مقدار	شرح
درصد	۳۰	الانگیشن
۱۰۰ درصد	5B	مقاومت چسبندگی
C°	۹۰	مقاومت حرارتی
پرسوز/ثانیه	۲۵۰	سختی
Kg/cm	۸۰-۸۰	ضربه
بدون ترک	ok	خمش ۱۸۰ درجه

خصوصیات شیمیایی :

مطابق با استاندارد ASTM D543

مقاومت	نوع ماده شیمیایی	مقاومت	نوع ماده شیمیایی
ok	هیدروکسید کلسیم	ok	اسید سولفوریک ۷۰٪
ok	هیدروکسید پتاسیم	ok	اسید کلریدریک ۳۰٪
ok	روغن موتور	ok	اسید نیتریک ۱۰٪
ok	گازوئیل	ok	اسید فسفریک
ok	بنزین	ok	اسید لاکتیک

شرایط محیط در طی مراحل رنگ آمیزی:

درجه حرارت محیط در طی مراحل اجرا باید بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت سطح بین ۱۰ تا ۶۰ درجه سانتی گراد باشد.

برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت باید $3^{\circ}C$ بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

مراحل کار:

- ۱- ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.
- ۲- نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن فیلم رنگ و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت.
- ۳- مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.
- ۴- جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر استفاده نمایید. تینر را به تدریج اضافه نمایید و مخلوط را آنقدر هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. تینر خوری رنگ بستگی به دمای محیط، نوع تجهیزات رنگ آمیزی و توصیه های شرکت پوشش صنعت الوان دارد.
- ۵- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال رنگ آمیزی ضروری است.
- ۶- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت و مساوی و موازی با هم انجام شود، به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح می بایست دقت کافی مبذول شود.
- ۷- در مساحت های کم، قسمت های رنگ نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.
- ۸- به عمر مفید پس از، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود.

۹- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

وسایل و تجهیزات کار:

تجهیزات ذیل به عنوان مثال آمده اند و می توان از وسایل سازندگان دیگر نیز استفاده نمود. تنظیم فشار و تغییر سر نازل جهت حصول نتیجه مطلوب ضروری می باشد.

۱- اسپری بدون هوا مانند DEVILBISS, GRACO, SPEE-FLO, NORDSON با نسبت پمپ ۲۸:۱ و یا بالاتر و سر نازل به قطر ۵۳/۰ تا ۳۸/۰ میلی متر.

۲- اسپری معمولی مانند JGA, MBC, DEVILBISS محافظه جداگانه هوا همراه با محفظه روغن و رطوبت گیر در مخزن اصلی هوا توصیه می شود.

۳- قلم مو

روش مصرف: با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزا و تاثیر آن بر کیفیت محصول، دو جزء A و B را با هم مخلوط کرده، به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب بهم می زنیم تا یکنواخت شود. سپس رنگ آماده را توسط غلتک یا اسپری بر روی سطح با ضخامت کم اجرا نمائید.

شرایط سطح: به منظور حصول چسبندگی بیشتر سطح مورد نظر باید کاملاً تمیز، خشک و عاری از روغن، گرد و غبار، رطوبت، نمک و سایر مواد خارجی باشد سپس سطح مورد نظر توسط سنباده یا سایر ابزار مناسب مضرس گردد تا چسبندگی ۱۰۰٪ ایجاد شود ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود.

زمان نگهداری: یکسال تحت شرایط استاندارد.