

رنگ پلی یورتان ضد خش صنعتی 3084-00

این محصول دو جزئی حاصل ترکیب رزین پلی استر پلی اول و سخت کننده ایزوسیانات است که فیلم آن دارای مقاومت بسیار مطلوب در مقابل عوامل جوی، نور فرابنفش، رطوبت، آلاینده های محیطی و عوامل مکانیکی می باشد. این محصول به دلیل مقاومت سایشی بالا بر روی رنگ و روکش اپوکسی، روکش پلی یورتان صنعتی، سطوح سنگ و بتن و سطوحی که در معرض اسید و قلیا متوسط و محلول های نمکی در مناطق in shore و off shore مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول به صورت لاک شفاف ترانسپارنت نیز قابل ارائه است.

اطلاعات فنی:

شید رنگ	▲ طوسی (بصورت لاک شفاف نیز قابل ارائه است)
نسبت اختلاط	▲ $A/B = 100/35$
جامد وزنی	▲ 60 ± 2
جامد حجمی	▲ 55 ± 3
پوشش	▲ ۱۵۰-۱۰۰ گرم در هر متر مربع
زمان خشک شدن	▲ سطحی کمتر از ۳ ساعت، عمقی کمتر از ۲۴ ساعت، نهایی ۷ روز
حلال	▲ تینر پلی یورتان

ویژگی ها:

- مقاومت بالا در برابر خط و خش و ضربه
- چسبندگی عالی به سطوح مختلف
- مقاومت در برابر آب و روغن و مواد شیمیایی
- پوشش دهی عالی و قابلیت تولید در طیف براق تا مات

کاربردها:

- رنگ آمیزی صنعتی (دستگاه ها- مخازن- پلها)
- پوشش نهایی روی کفپوشهای پلی یورتان
- خط کشی معابر و پوششهای مختلف
- خودرو و قطعات فلزی
- پوشش چوب
- سطوح بتنی و سیمانی

شرایط محیط در طی مراحل رنگ آمیزی:

درجه حرارت محیط در طی مراحل اجرا باید بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت سطح بین ۱۰ تا ۶۰ درجه سانتی گراد باشد.

بالتر از نقطه شبنم محیط باشد 3°C برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت باید

مراحل کار:

- ۱- ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید
- ۲- نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن فیلم رنگ و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت
- ۳- مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود
- ۴- جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر استفاده نمایید. تینر را به تدریج اضافه نمایید و مخلوط را آنقدر هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. تینر خوری رنگ بستگی به دمای محیط، نوع تجهیزات رنگ آمیزی و توصیه های شرکت پوشش صنعت الوان دارد
- ۵- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال رنگ آمیزی ضروری است
- ۶- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت و مساوی و موازی با هم انجام شود، به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح می بایست دقت کافی مبذول شود
- ۷- در مساحت های کم، قسمت های رنگ نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود
- ۸- به عمر مفید پس از، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود
- ۹- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید

وسایل و تجهیزات کار:

تجهیزات ذیل به عنوان مثال آمده اند و می توان از وسایل سازندگان دیگر نیز استفاده نمود. تنظیم فشار و تغییر سر نازل جهت حصول نتیجه مطلوب ضروری می باشد

۱- با نسبت پمپ ۲۸:۱ و یا DEVILBISS, GRACO, SPEE-FLO, NORDSON اسپری بدون هوا مانند بالاتر و سر نازل به قطر ۰/۵۳ تا ۰/۳۸ میلی متر

۲- محفظه جداگانه هوا همراه با محفظه روغن و رطوبت گیر در JGA, MBC, DEVILBISS اسپری معمولی مانند مخزن اصلی هوا توصیه می شود

۳- قلم مو

روش مصرف : با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزا و تاثیر آن بر کیفیت محصول ، دو جزء A و B را با هم مخلوط کرده ، به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب بهم می زنیم تا یکنواخت شود . سپس رنگ آماده را توسط غلتک یا اسپری بر روی سطح با ضخامت کم اجرا نمائید .

شرایط سطح : به منظور حصول چسبندگی بیشتر سطح مورد نظر باید کاملاً تمیز ، خشک و عاری از روغن ، گرد و غبار ، رطوبت ، نمک و سایر مواد خارجی باشد سپس سطح مورد نظر توسط سنباده یا سایر ابزار مناسب مضرس گردد تا چسبندگی ۱۰۰٪ ایجاد شود

ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود

زمان نگهداری : یکسال تحت شرایط استاندارد