

پوشش اپوکسی فنولیک ضد اسید 2079-01

این پوشش بر پایه رزین اپوکسی فنولیک نووالاک و هاردنر ضد اسید فرموله شده که چسبندگی بسیار خوبی روی سطوح بتنی، فلز، سنگ و ... دارد این پوشش به دلیل دارا بودن خواص مکانیکی و شیمیایی بسیار خوب جهت کلیه سطوحی که در معرض مواد شیمیایی (بازها و اسید های معدنی) اکثر حلالها، گازوئیل، بنزین، آب، روغن ها و فاضلابهای صنعتی و نمکها قرار دارند مورد استفاده قرار می گیرد.

این پوشش جهت لوله های دفنی مقاوم حرارتی نیز کاربرد دارد.

اطلاعات فنی :

کرم (در فام های تیره قابل ارائه است)	▲ شید رنگ
$A/B = 100/18$	▲ نسبت اختلاط
$1/6 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$	▲ دانسیته
99 ± 1 در صد	▲ جامد وزنی
99 ± 1 درصد	▲ جامد حجمی
۱ لیتر بر مترمربع با ضخامت ۱ میلی متر	▲ پوشش
سطحی ۸ ساعت، عمقی ۲۴ ساعت، نهایی ۷ روز	▲ زمان خشک شدن

خصوصیات مکانیکی :

استاندارد	واحد	مقدار	شرح
ASTM D695 M	Kgf/cm ²	۷۸۰	مقاومت فشاری
ASTM D1002	Mpa	۱۶	مقاومت چسبندگی pull off
ASTM D790 M	C°	۱۵۰	مقاومت حرارتی
ASTM D2240	Shore D	۸۵±۵	سختی

خصوصیات شیمیایی :

مطابق با استاندارد ASTM D543

مقاومت	نوع ماده شیمیایی	مقاومت	نوع ماده شیمیایی
ok	هیدروکسید کلسیم	ok	اسید سولفوریک ۹۰٪
ok	هیدروکسید پتاسیم	ok	اسید کلریدریک ۳۰٪
ok	روغن موتور	ok	اسید نیتریک ۱۰٪
ok	گازوئیل	ok	اسید فسفریک
ok	بنزین	ok	اسید لاکتیک

شرایط محیط در طی مراحل اجرا:

درجه حرارت محیط در طی مراحل روکش کردن می بایست بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت بین ۱۰ تا ۶۰ درجه سانتی گراد باشد.

برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت می بایست $3^{\circ}C$ بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

مراحل کار:

۱. ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.
۲. نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن روکش و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت.
۳. مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزینید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.
۴. از آنجایی که عمر مفید پس از اختلاط محدود می باشد، توصیه می شود دو جزء روکش به اندازه مصرف مخلوط شوند. اختلاط دو جزء گرمای می باشد و این امر موجب تسریع واکنش بین اجزاء می شود. لذا سریعاً و بلافاصله پس از اختلاط دو جزء، روکش را روی سطح ریخته و با وسایل مناسب روی آن پخش نمایید.
۵. بعد از مرحله ۴ با توجه به دمای محیط عمل حباب گیری را انجام دهید. این عمل در حدود ۳ بار و با فواصل زمانی ۱۵ دقیقه انجام می گیرد. بدین طریق حباب ها و هوای محبوس در بافت روکش بیرون رفته و سطحی صاف و یکنواخت حاصل می گردد.

۶. در مساحت های کم، قسمت های روکش نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.

۷. به عمر مفید پس از اختلاط دو جزء، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود.

۸. پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

وسایل و تجهیزات کار

۱-لیسه و کاردک، دستگاه خراش

۲-میکسر دستی با قدرت متوسط

۳-کفش میخ دار

۴-تیغه شانه ای مخصوص پخش روکش

۵-غلطک حباب گیر، غلطک دستی

روش اعمال : با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزا و تا ثیر آن بر کیفیت محصول، دو جزء A و B را با هم مخلوط کرده، به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب بهم می زنیم تا یکنواخت شود. پوشش آماده شده را روی سطح سند بلاست شده توسط دستگاه ایرلس مخصوص اسپری گردد.

ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود.

زمان نگهداری : یکسال تحت شرایط استاندارد.