

پوشش اپوکسی فاقد حلال 2075-T12

این پوشش برپایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمین فرموله شده، چسبندگی بسیار خوبی به سطح بتون، فلز، سنگ و ... دارد. این پوشش به دلیل خواص مکانیکی و شیمیایی ایده آل، برای تمامی سطوحی که در معرض مواد شیمیایی (بازها و اسیدهای معدنی) اکثر حلالها، گازوئیل، بنزین، آب، روغن ها و نمک ها قرار دارند مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول به دلیل دارا بودن غلظت بالا و تیکس بودن در سطوح عمودی شره نمیکند، لذا می تواند در ضخامت بالا بر روی سطوح عمودی اعمال گردد.

با توجه به دارا بودن مقاومت فشاری و سایشی بسیار بالا در صنایع مختلف از جمله صنایع نظامی، پتروشیمی، شیمیایی، الکترونیک، بسته بندی، دارویی، کارخانجات صنعتی، نساجی، سردخانه، نیروگاهها، کشتارگاهها، فرودگاهها، کارگاهها، سالنهای ورزشی و بیمارستانها مورد استفاده قرار می گیرد و کاملاً آنتی داست می باشد. این پوشش با دارا بودن پرک شیشه مانع از نفوذ رطوبت، یون و هر گونه عامل خورنده دیگر به لایه زیرین گشته لذا طول عمر پوشش بسیار بالا می رود.

اطلاعات فنی :

▲ شید رنگ	طوسی - در سایر شیدها قابل ارائه است.
▲ نسبت اختلاط	$A/B = 100/18$
▲ دانسیته مخلوط	$1.05 \pm 0.01 \text{ gr/cm}^3$
▲ جامد وزنی دو جزء	۱۰۰ درصد
▲ جامد حجمی دو جزء	۱۰۰ درصد
▲ زمان خشک شدن	سطحی ۵ ساعت، عمقی ۲۴ ساعت، نهایی ۵ تا ۷ روز
▲ ضخامت فیلم خشک	۲۰۰۰-۵۰۰ میکرون
▲ مکانیزم سخت شدن	واکنش شیمیایی بین اجزاء
▲ مقاومت فشاری	800 kg/cm^3

ویژگی ها:

- عدم وجود حلالهای فرار
- مقاومت شیمیایی و مکانیکی بالا
- چسبندگی عالی به انواع سطوح
- زمان خشک شدن کنترل شده
- ضخامت پوشش بالا در یک لایه
- عمر طولانی و دوام بالا

کاربردها:

- مخازن فلزی و بتنی
- لوله های دفنی و غیر دفنی
- صنایع دریایی
- پلهای فلزی و بتنی

شرایط محیط در طی مراحل رنگ آمیزی

درجه حرارت محیط در طی مراحل اجرا باید بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت سطح بین ۱۰ تا ۶۰ درجه سانتی گراد باشد.

برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت باید 30°C بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

مراحل کار

- ۱- ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.
- ۲- نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن فیلم رنگ و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت.
- ۳- مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.
- ۴- جهت رقیق نمودن رنگ از تینر اپوکسی مخصوص با مقدار تقریبی ۲-۳ درصد استفاده نمایید. تینر را به تدریج اضافه نمایید و مخلوط را آنقدر هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. تینر خوری رنگ بستگی به دمای محیط، نوع تجهیزات رنگ آمیزی و توصیه های شرکت پوشش صنعت الوان دارد.
- ۵- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال رنگ آمیزی ضروری است.
- ۶- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت و مساوی و موازی با هم انجام شود، به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح می بایست دقت کافی مبذول شود.
- ۷- در مساحت های کم، قسمت های رنگ نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.
- ۸- به عمر مفید پس از، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود.
- ۹- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

وسایل و تجهیزات کار

تجهیزات ذیل به عنوان مثال آمده اند و می توان از وسایل سازندگان دیگر نیز استفاده نمود. تنظیم فشار و تغییر سر نازل جهت حصول نتیجه مطلوب ضروری می باشد.

۱- اسپری بدون هوا مانند DEVILBISS, GRACO, SPEE-FLO, NORDSON با نسبت پمپ ۲۸:۱ و یا بالاتر و سر نازل به قطر ۵۳/۰ تا ۳۸/۰ میلی متر.

۲- قلم مو یا غلتک

روش اعمال: با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزاء و تاثیر آن بر کیفیت محصول، دو جزء A و B را با هم مخلوط کرد، به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب بهم می زنیم تا یکنواخت شود. پوشش آماده شده را روی سطح مورد نظر توسط لیسه، غلتک، قلم مو و اسپری به طور یکنواخت اجرا می کنیم.

زمان مصرف: حداکثر زمان مجاز اعمال بعد از اختلاط اجزاء، ۲۰ دقیقه می باشد.

ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود.

وسایل و تجهیزات اجرا: همزن دستی با قدرت مناسب، اسپری بدون هوا، غلطک و قلم مو

زمان نگهداری: یکسال تحت شرایط استاندارد