

رنگ رویه اپوکسی gf (گلس فلیک) پلی آمید 1078-00

این محصول دو جزئی که از ترکیب رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید بدست می آید ، پس از خشک شدن لایه سختی را بر روی سطوح فلزی تشکیل می دهد . این پوشش در اثر واکنش های شیمیایی خشک می شود و به عنوان پوشش محافظ در سازه های فلزی، مخازن صنعتی، اسکله های دریایی و پلها بکار می رود . در مواردی که مقاومت زیاد در برابر رطوبت، اسیدها، بازهای رقیق و عوامل مکانیکی مد نظر باشد نیز قابل استفاده است . این پوشش با دارا بودن پرک شیشه مانع از نفوذ رطوبت، یون و هر گونه عامل خورنده دیگر به لایه زیرین گشته لذا طول عمر پوشش بسیار بالا می رود .

اطلاعات فنی :

شید رنگ ▲	طوسی (در سایر شید ها نیز قابل ارائه است)
براقیت ▲	نیمه براق
نسبت اختلاط ▲	A/B= 100/25
رقیق کننده ▲	تینر اپوکسی
دانسیته ▲	$1/25 \pm 0/1 \text{ gr/cm}^3$
جامد وزنی ▲	67 ± 2 در صد
جامد حجمی ▲	51 ± 3 در صد
پوشش ▲	$7 \text{ m}^2 / \text{lit}$
زمان خشک شدن ▲	سطحی کمتر از 8 ساعت ، عمقی کمتر از 24 ساعت ، نهایی 7 روز
ضخامت ▲	70 میکرون

شرایط محیط در طی مراحل رنگ آمیزی

درجه حرارت محیط در طی مراحل اجرا باید بین 10 تا 50 درجه سانتی گراد و درجه حرارت سطح بین 10 تا 60 درجه سانتی گراد باشد.

برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت باید 3°C بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

مراحل کار

- 1- ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.
- 2- نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن فیلم رنگ و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت.
- 3- مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.

۴- جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر استفاده نمایید. تینر را به تدریج اضافه نمایید و مخلوط را آنقدر هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. تینر خوری رنگ بستگی به دمای محیط، نوع تجهیزات رنگ آمیزی و توصیه های شرکت پوشش صنعت الوان دارد.

۵- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال رنگ آمیزی ضروری است.

۶- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت و مساوی و موازی با هم انجام شود، به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح می بایست دقت کافی مبذول شود.

۷- در مساحت های کم، قسمت های رنگ نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.

۸- به عمر مفید پس از، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود.

۹- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

وسایل و تجهیزات کار

تجهیزات ذیل به عنوان مثال آمده اند و می توان از وسایل سازندگان دیگر نیز استفاده نمود. تنظیم فشار و تغییر سر نازل جهت حصول نتیجه مطلوب ضروری می باشد.

۱- اسپری بدون هوا مانند DEVILBISS, GRACO, SPEE-FLO, NORDSON با نسبت پمپ ۱:۲۸ و یا بالاتر و سر نازل به قطر ۵۳/۰ تا ۳۸/۰ میلی متر.

۲- اسپری معمولی مانند JGA, MBC, DEVILBISS محافظه جداگانه هوا همراه با محافظه روغن و رطوبت گیر در مخزن اصلی هوا توصیه می شود.

۳- قلم مو

روش مصرف: با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزا و تا ثیر آن بر کیفیت محصول، دو جزء A و B را با هم مخلوط کرده

به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب به هم می زنیم تا یکنواخت شود پس از یک ساعت انتظار آماده مصرف می باشد

شرایط سطح: به منظور حصول چسبندگی بیشتر از آستری استفاده شود در غیر این صورت سطح مورد نظر باید کاملا تمیز

، خشک و عاری از رطوبت، گرد و خاک، چربی، نمک سایر عوامل خارجی دیگر باشد تا چسبندگی پوشش بالا رفته و از پوسته شدن جلوگیری شود.

ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در

صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود.

زمان نگهداری: یکسال تحت شرایط استاندارد.