

رنگ اپوکسی میانی MIO پلی آمید 1054-00

این محصول دو جزئی که از ترکیب رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمید بدست می آید ، پس از خشک شدن لایه سختی را بر روی سطوح فلزی تشکیل می دهد . این پوشش در اثر واکنش های شیمیایی خشک می شود و به عنوان پوشش محافظ در سازه های فلزی، مخازن صنعتی و پلها و سایر تاسیسات دریایی کاربرد بسیار گسترده ای دارد و در مواردیکه مقاومت زیاد در برابر عوامل جوی ، شیمیایی و مکانیکی مد نظر باشد نیز قابل استفاده است . این پوشش به دلیل ساختار ورقه ای MIO مانع از نفوذ رطوبت و یونها به لایه زیرین گشته و سازه را در مدت طولانی محافظت می نماید . همچنین مقاومت سایشی و فرسایشی این پوشش بسیار بالاست .

اطلاعات فنی :

شید رنگ ▲	طوسی (در سایر شید ها نیز قابل ارائه است)
نسبت اختلاط ▲	$A/B = 100/15$
رقیق کننده ▲	تینر اپوکسی
دانسیته ▲	$1/5 \pm 0/1 \text{ gr/cm}^3$
جامد وزنی ▲	77 ± 2 در صد
جامد حجمی ▲	63 ± 3 در صد
پوشش ▲	$7 \text{ m}^2 / \text{lit}$
زمان خشک شدن ▲	سطحی کمتر از ۶ ساعت ، عمقی ۲۴ ساعت ، نهایی ۷ روز
ضخامت ▲	۷۰ میکرون

شرایط محیط در طی مراحل رنگ آمیزی

درجه حرارت محیط در طی مراحل اجرا باید بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت سطح بین ۱۰ تا ۶۰ درجه سانتی گراد باشد.

برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت باید 3°C بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

مراحل کار

- ۱- ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.
- ۲- نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن فیلم رنگ و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت.

۳- مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.

۴- جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر استفاده نمایید. تینر را به تدریج اضافه نمایید و مخلوط را آنقدر هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. تینر خوری رنگ بستگی به دمای محیط، نوع تجهیزات رنگ آمیزی و توصیه های شرکت پوشش صنعت الوان دارد.

۵- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال رنگ آمیزی ضروری است.

۶- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت و مساوی و موازی با هم انجام شود، به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح می بایست دقت کافی مبذول شود.

۷- در مساحت های کم، قسمت های رنگ نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.

۸- به عمر مفید پس از، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود.

۹- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

وسایل و تجهیزات کار

تجهیزات ذیل به عنوان مثال آمده اند و می توان از وسایل سازندگان دیگر نیز استفاده نمود. تنظیم فشار و تغییر سر نازل جهت حصول نتیجه مطلوب ضروری می باشد.

۱- اسپری بدون هوا مانند DEVILBISS, GRACO, SPEE-FLO, NORDSON با نسبت پمپ ۱:۲۸ و یا بالاتر و سر نازل به قطر ۵۳/۰ تا ۳۸/۰ میلی متر.

۲- اسپری معمولی مانند JGA, MBC, DEVILBISS محافظه جداگانه هوا همراه با محافظه روغن و رطوبت گیر در مخزن اصلی هوا توصیه می شود.

۳- قلم مو

روش مصرف: با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزا و تا ثیر آن بر کیفیت محصول دو جزء A و B را هم مخلوط کرده به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب به هم می زنیم تا یکنواخت شود پس از ۳۰ دقیقه آماده مصرف می باشد .

شرایط سطح: به منظور دستیابی به چسبندگی بیشتر از آستری استفاده شود؛ سطح مورد نظر باید کاملاً تمیز، خشک و عاری از روغن، گرد و غبار، رطوبت، نمک و سایر مواد خارجی باشد تا چسبندگی پوشش بالا رفته و از پوسته شدن جلوگیری شود.

ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود.

زمان نگهداری: یکسال تحت شرایط استاندارد .