

آستری اپوکسی زینک فسفات 1011-00

این محصول بر پایه رزین اپوکسی و سخت کننده پلی آمین فرموله شده است و با چسبندگی بسیار بالا روی سطوح فلزی ا لایه بسیار سختی ایجاد می نماید ، این پوشش در اثر واکنش شیمیایی خشک شده و به عنوان پوشش محافظ در سازه های فلزی ، مخازن صنعتی بکار می رود به دلیل وجود پیگمنت ضد خوردگی زینک فسفات از خوردگی سطوح فلزی در شرایط جوی نا مناسب و نقاط مرطوب جلوگیری نماید.

اطلاعات فنی :

طوسی	▲ شید رنگ
$A/B = 100/13$	▲ نسبت اختلاط
تینر اپوکسی	▲ رقیق کننده
$1/6 \pm 0/1 \text{ gr/cm}^3$	▲ دانسیته
71 ± 2 در صد	▲ جامد وزنی
51 ± 3 در صد	▲ جامد حجمی
$5/7 \text{ m}^2/\text{lit}$	▲ پوشش
سطحی کمتر از ۶ ساعت ، عمقی ۲۴ ساعت ، نهایی ۷ روز	▲ زمان خشک شدن
۷۰ میکرون	▲ ضخامت پیشنهادی

شرایط محیط در طی مراحل رنگ آمیزی

درجه حرارت محیط در طی مراحل اجرا می بایست بین ۱۰ تا ۵۰ درجه سانتی گراد و درجه حرارت سطح بین ۱۰ تا ۶۰ درجه سانتی گراد باشد.

برای جلوگیری از کندانس شدن رطوبت، درجه حرارت می بایست 3°C بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد.

مراحل کار

۱- ابتدا عملیات آماده سازی سطح را انجام داده و سپس وسایل را با تینر بشوئید.

۲- نسبت اختلاط مواد از اهمیت بسیاری برخوردار است. چنانچه این نسبت رعایت نشود، در قابلیت سخت شدن فیلم رنگ و برخی از خواص نهایی محصول تاثیر منفی خواهد داشت.

۳- مخلوط دو جزء را با یک همزن مناسب کاملاً هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت و یکدست حاصل شود.

۴- جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر استفاده نمایید. تینر را به تدریج اضافه نمایید و مخلوط را آنقدر هم بزنید تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. تینر خوری رنگ بستگی به دمای محیط، نوع تجهیزات رنگ آمیزی و توصیه های شرکت پوشش صنعت الوان دارد.

۵- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال رنگ آمیزی ضروری است.

۶- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت و مساوی و موازی با هم انجام شود، به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح می بایست دقت کافی مبذول شود.

۷- در مساحت های کم، قسمت های رنگ نشده و یا آسیب دیده را باید پرداخت و با قلم مو ترمیم نمود.

۸- به عمر مفید پس از، رطوبت نسبی و دما در طول روکش کاری باید دقت شود.

۹- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات را با تینر شستشو دهید.

وسایل و تجهیزات کار

تجهیزات ذیل به عنوان مثال آمده اند و می توان از وسایل سازندگان دیگر نیز استفاده نمود. تنظیم فشار و تغییر سر نازل جهت حصول نتیجه مطلوب ضروری می باشد.

۱- اسپری بدون هوا مانند DEVILBISS, GRACO, SPEE-FLO, NORDSON با نسبت پمپ ۲۸:۱ و یا بالاتر و سر نازل به قطر ۰/۵۳ تا ۰/۳۸ میلی متر.

۲- اسپری معمولی مانند JGA, MBC, DEVILBISS محفظه جداگانه هوا همراه با محفظه روغن و رطوبت گیر در مخزن اصلی هوا توصیه می شود.

۳- قلم مو

روش مصرف : با توجه به اهمیت نسبت اختلاط اجزا و تاثیر آن بر کیفیت محصول دو جزء A و B را با هم مخلوط کرده به مدت ۵ دقیقه توسط همزن مناسب به هم می زنیم تا یکنواخت شود پس از یک ساعت انتظار آماده مصرف می باشد .

شرایط سطح : به منظور حصول چسبندگی سطح مورد نظر باید کاملا تمیز ، خشک و عاری از رطوبت ، گرد و خاک ، چربی ، زنگ زدگی و سایر عوامل خارجی دیگر باشد تا چسبندگی پوشش بالا رفته و از پوسته شدن جلوگیری شود. آثار زنگ زدگی پاکسازی شده (سند بلاست ۲.۵ sa و یا سایر روش ها) و بلافاصله رنگ آمیزی شود .

ایمنی: این محصول قابل اشتعال بوده و باید از حرارت، جرقه و شعله دور نگه داشته شود. درب ظروف باید بسته باشد. در صورت تماس با چشم با آب فراوان شسته و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن سریعاً به پزشک مراجعه شود.

زمان نگهداری : یکسال تحت شرایط استاندارد .